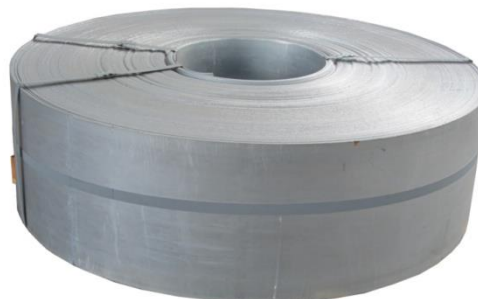


TAŚMA STALOWA OCYNKOWANA OGNIOWO

Hot dip galvanized steel



ASORTYMENT

Product range

Grubość [t] Thickness	mm	$2,0 \leq t \leq 4,0$	$1,5 \leq t \leq 2,5$	$2,5 \leq t \leq 3,5$	$t = 4$	$2,5 \leq t \leq 4,0$
Szerokość [w] Width	mm	$20 \leq w \leq 50$	$100 \leq w \leq 415$	$100 \leq w \leq 480$	$100 \leq w \leq 400$	$100 \leq w \leq 260$
Materiał wsadowy Raw material		DD11 ¹⁾	DD11	DD11	DD11	-
		S235JR ²⁾	S235JR	S235JR	S235JR	-
		S355JR ²⁾	S355JR	-	-	S355JR

PN-EN 10346

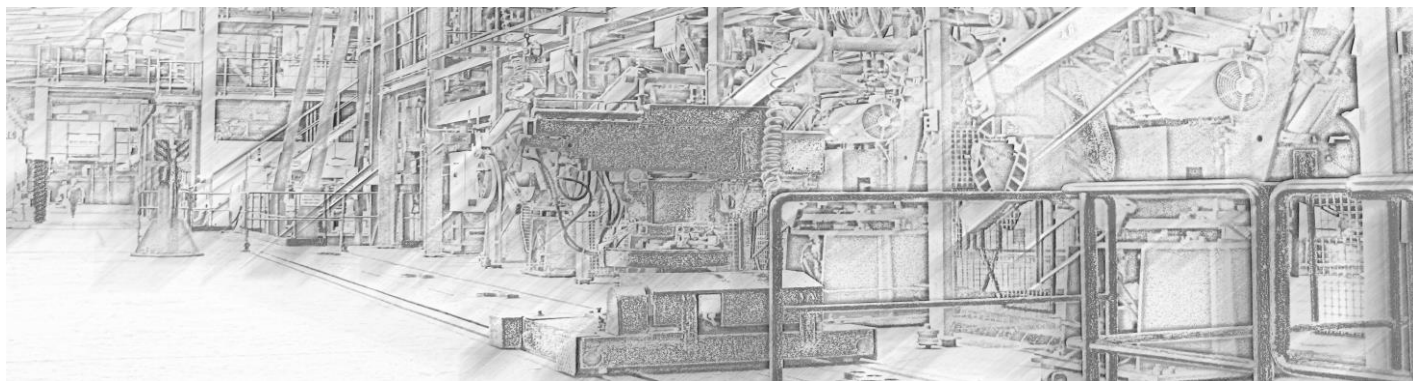
GATUNKI STALI OCYNKOWANEJ

Galvanized steel grade

	Taśma ocynkowana Hot dip galvanized strip	Powłoka cynku Zinc coating
Taśmy ze stali niskowęglowych do obróbki plastycznej na zimno Low - carbon steels for cold forming	PN-EN 10346 DX51D – DX53D	Z140 – Z1000
Taśmy ze stali konstrukcyjnych Structural steel	PN-EN 10346 S220GD – S350GD	Z140 – Z1000

Dokumenty kontrolne 2.1, 2.2, 3.1 według normy PN-EN 10204

Control documents 2.1, 2.2, 3.1 according to PN-EN 10204



NORMY Standards	ZASTOSOWANIE Use
1)PN-EN 10111	Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming – Technical delivery conditions.</i>
2)PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych. <i>Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels.</i>
PN-EN 10051	Taśmy, blachy grube i blachy cienkie walcowane na gorąco w sposób ciągły cięte z taśm szerokich ze stali niestopowych i stopowych – Tolerancja wymiarów i kształtu. <i>Continuously hot-rolled strip and plate/sheet cut from wide strip of non-alloy and alloy steel – Tolerances on dimensions and shape.</i>
PN-EN 10346	Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostaw. <i>Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming – Technical delivery conditions.</i>
PN-EN 10143	Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły – Tolerancja wymiarów i kształtu. <i>Continuously hot-dip coated steel sheet and strip – Tolerances on dimensions and shape.</i>
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Metallic products – Types of inspection documents.</i>
Dane techniczne Technical informations	
Powłoka Covering	Grubość powłoki cynku podana jest w gramach cynku na jeden metr kwadratowy i wynosi od 140 g/m ² do 1000 g/m ² (od Z140 do Z1000) <i>Coating is expressed in weight of zinc over one square meter of product – from 140 g/m² to 1000 g/m² (from Z140 to Z1000)</i>
Wykonanie powłoki Surface realization	<ul style="list-style-type: none"> • Normalny kwiat cynkowy N <i>Normal spangle</i> • Kwiat pomniejszony M <i>Reduced spangle</i>
Rodzaje jakości powierzchni Surface type	Powierzchnia normalna A <i>Surface normal A</i>
Zabezpieczenie powierzchni Surface protection	<ul style="list-style-type: none"> • Pasywacja chemiczna C <i>Chemical passivation C</i> • Pasywacja na bazie chromu trójwartościowego w szerokości taśmy > 100 mm <i>Chemical passivation for band with width > 100 mm. Only trivalent chromium is employed.</i>
Pakowanie Packing	<ul style="list-style-type: none"> • Średnica wewnętrzna kręgu 508 mm <i>Inside diameter 508 mm</i> • Średnica zewnętrzna kręgu max 2 000 mm <i>Outside diameter max 2 000 mm</i> • Kręgi spinane taśmą stalową po obwodzie (jednokrotnie) oraz przez promień (trzykrotnie) <i>Coils are bound with steel tape on the circumference (once) and through the radius (three times)</i>
Materiał dostarczany Goods delivered	<ul style="list-style-type: none"> • W pozycji poziomej „leżącej” na podkładach drewnianych <i>Horizontally (lying down) on wooden base</i> • W pozycji pionowej „stojąco” w „muldzie” <i>Vertically (standing), on “mulda”</i>
Oznaczenie Signature	Każdy krąg posiada etykietę z danymi towaru <i>Each coils is labelled</i>
Tolerancja ilościowa Quantity tolerances	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej <i>Because of the nature of sold products Cynk-Mal S.A., has the right to execute the supplies in +/- 10% weight tolerance related to the nominal weight accepted in the order and in order confirmation</i>