



### Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) - ZWODY POZIOME, ZWODY PIONOWE, PRZEWODY UZIEMIAJĄCE I PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE.

Taśma stalowa ocynkowana ogniowo, stanowiąca część zewnętrznego urządzenia piorunochronnego, znajduje zastosowanie jako:

- poziomy i pionowy zwód odgromowy mający na celu przejście i przewodzenie wyładowań przez elementy układu przewodów odprowadzających i uziomów LPS
- przewód odprowadzający przeznaczony do przewodzenia prądu pioruna od układu zwodów do układu uziomów
- przewód uziemiający łączący część instalacji, która ma być uziemiona z uziomem

#### WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN IEC 62561-2

<b>GRUBOŚĆ TAŚMY</b>	≥ 3,0 [mm]
<b>PRZEKRÓJ TAŚMY</b>	≥ 50,0 [mm <sup>2</sup> ]
<b>POWŁOKA CYNKU</b>	min. 500 [g/m <sup>2</sup> ]
<b>POWIERZCHNIA</b>	Powłoka cynkowa gładka, ciągła i bez plam, brzegi taśmy ocynkowane, zaoblone
<b>WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE</b>	Rm 290 - 510 [N/mm <sup>2</sup> ]
<b>MATERIAŁ WSADOWY (STAL)</b>	S235JR, DD11
<b>DOKUMENTY KONTROLNE</b>	Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1 Certyfikat zgodności Z Dokumenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1 według PN-EN 10204

Lista produktów	EAN	Grubość	Szerokość	Przekrój	1 kg	1 mb*
<i>Indeks</i>						
[ Nr katalogowy]		[mm]	[mm]	[mm <sup>2</sup> ]	[mb]	[kg]
SG0000-300-0020-500-50-1	5901602400807	3,0	20	60	2,12	0,47
SG0000-300-0025-500-50-1	5901602400531	3,0	25	75	1,70	0,59
SG0000-300-0030-500-50-1	5901602400593	3,0	30	90	1,42	0,71
SG0000-300-0040-500-50-1	5901602400609	3,0	40	120	1,06	0,94
SG0000-300-0050-500-50-1	5901602400623	3,0	50	150	0,85	1,18
SG0000-350-0030-500-50-1	5901602402306	3,5	30	105	1,21	0,82
SG0000-400-0020-500-50-1	5901602400517	4,0	20	80	1,59	0,63
SG0000-400-0025-500-50-1	5901602400647	4,0	25	100	1,27	0,78
SG0000-400-0030-500-50-1	5901602400654	4,0	30	120	1,06	0,94
SG0000-400-0040-500-50-1	5901602400685	4,0	40	160	0,80	1,26
SG0000-400-0050-500-50-1	5901602400708	4,0	50	200	0,64	1,57
SG0000-500-0040-500-50-1	5901602402511	5,0	40	200	0,64	1,57
SC0000-500-0040-500-50-1	5901602401293	5,0	40	200	0,64	1,57

\*wartość teoretyczna



NORMY	ZASTOSOWANIE
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych.
PN-EN 10111	Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy.
PN-EN 10051	Taśmy, blachy grube i blachy cienkie walcowane na gorąco w sposób ciągły cięte z taśm szerokich ze stali niestopowych i stopowych – Tolerancje wymiarów i kształtu.
PN-EN IEC 62561-2	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziumów.
PN-EN 10346	Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy.
PN-EN 10143	Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły – Tolerancje wymiarów i kształtu.
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli.
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę -- Część 1: Wymagania ogólne.

#### PARAMETRY LOGISTYCZNE

Opakowanie jednostkowe	Krażek 50 kg (+/- 2kg) <sup>1</sup>
Opakowanie zbiorcze	Paleta EURO 1200 kg (+/- 5%) <sup>2</sup>
Tolerancja ilościowa	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej

<sup>1,2</sup> Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie



**CYNK-MAL S.A.**  
ul. Pątnowska 48  
59-220 Legnica  
tel. +48/76 8551 500  
fax. +48/76 8551 501  
www.cynkmal.pl  
e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

**Sales Department**  
tel. +48/76 855 15 14  
tel. +48/76 855 15 18  
tel. +48/76 855 15 19  
tel. +48/76 855 15 33  
tel. +48/76 855 15 35  
e-mail: handlowy@cynkmal.pl

**Share Capital - full paid up**  
20 191 000,00 PLN  
District Court Wrocław Fabryczna  
Court Reg. No. 0000284987  
VAT No. PL6911115171  
BDO 000084109