


Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) - ZWODY POZIOME, ZWODY PIONOWE, PRZEWODY UZIEMIAJĄCE I PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE.

Blitzschutzsystembauteile (LPSC) – Blitzableiter und Abläßleitungen.

Taśma stalowa ocynkowana ogniowo, stanowiąca część zewnętrznego urządzenia piorunochronnego, znajduje zastosowanie jako:

Der feuerverzinkte Draht, die als Bestandteil eines Blitzschutzsystems bezeichnet werden, werden eingesetzt als:

- poziomy i pionowy zwód odgromowy mający na celu przejęcie i przewodzenie wyładowań przez elementy układu przewodów odprowadzających i uziumów LPS
horizontaler und vertikaler Blitzableiter zur Aufnahme und Ableitung der Entladungen durch die Elemente der PLS – Ableiter und Erdungselektroden
- przewód odprowadzający przeznaczony do przewodzenia prądu pioruna od układu zwodów do układu uziumów
Ableitungsleitungen zum Ableiten des Blitzstroms von Blitzabfangstangen zur Erde
- przewód uziemiający łączący część instalacji, która ma być uziemiona z uziumem.
eine Erdungsleitung, die der zu erdenden Teil der Anlage mit der Erder verbindet.

WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN IEC 62561-2

Gebrauchseigenschaften nach PN-EN IEC 62561-2

GRUBOŚĆ TAŚMY <i>Dicke</i>	≥ 3,0 [mm]
PRZEKRÓJ TAŚMY <i>Querschnitt</i>	≥ 50,0 [mm ²]
POWŁOKA CYNKU <i>Zinküberzug</i>	min. 500 [g/m ²]
POWIERZCHNIA <i>Fläche</i>	Powłoka cynkowa gładka, ciągła i bez plam, brzegi taśmy ocynkowane, zaoblone <i>Zinküberzug glatt, kontinuierlich, ohne Entfärbung, verzinkte, gerundete - Kanten</i>
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE <i>Zugfestigkeit</i>	Rm 290 - 510 [N/mm ²]
MATERIAŁ WSADOWY (STAL) <i>Werkstoff</i>	S235JR, DD11
DOKUMENTY KONTROLNE <i>Prüfbescheinigungen</i>	Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1 <i>Konformitätserklärung nach PN-EN ISO/IEC 17050-1</i> Certyfikat zgodności Z <i>Konformitätszertifikat Z</i> Dokumenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1 według PN-EN 10204 <i>Prüfbescheinigungen 2.1, 2.2, 3.1, gemäß PN-EN 10204</i>

Lista produktów <i>Produkt</i> <i>Index / Index</i>	EAN	Grubość <i>Dicke</i>	Szerokość <i>Breite</i>	Przekrój <i>Querschnitt</i>	1 kg*	1 mb*
[Nr katalogowy] / <i>Katalognummer</i>		[mm]	[mm]	[mm ²]	[mb]	[kg]
SG0000-300-0020-500-50-1	5901602400807	3,0	20	60	2,12	0,47
SG0000-300-0025-500-50-1	5901602400531	3,0	25	75	1,70	0,59
SG0000-300-0030-500-50-1	5901602400593	3,0	30	90	1,42	0,71
SG0000-300-0040-500-50-1	5901602400609	3,0	40	120	1,06	0,94
SG0000-300-0050-500-50-1	5901602400623	3,0	50	150	0,85	1,18
SG0000-350-0030-500-50-1	5901602402306	3,5	30	105	1,20	0,83
SG0000-400-0020-500-50-1	5901602400517	4,0	20	80	1,59	0,63
SG0000-400-0025-500-50-1	5901602400647	4,0	25	100	1,27	0,78
SG0000-400-0030-500-50-1	5901602400654	4,0	30	120	1,06	0,94
SG0000-400-0040-500-50-1	5901602400685	4,0	40	160	0,80	1,26
SG0000-400-0050-500-50-1	5901602400708	4,0	50	200	0,64	1,57
SG0000-500-0040-500-50-1	5901602401293	5,0	40	200	0,64	1,57

*wartość teoretyczna / *theoretischer Wert*



NORMY <i>Normen</i>	ZASTOSOWANIE <i>Anwendun</i>
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych. <i>Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle.</i>
PN-EN 10111	Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen.</i>
PN-EN 10051	Taśmy, blachy grube i blachy cienkie walcowane na gorąco w sposób ciągły cięte z taśm szerokich ze stali niestopowych i stopowych – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech abgelängt aus Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen - Grenzabmaße und Formtoleranzen.</i>
PN-EN IEC 62561-2	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziumów. <i>Blitzschutzsystembauteile (LPSC) - Teil 2: Anforderungen an Leitungen und Erder.</i>
PN-EN 10346	Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Kontinuierlich schmelztauchveredelte Flacherzeugnisse aus Stahl zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen.</i>
PN-EN 10143	Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Blech und Band aus Stahl - Grenzabmaße und Formtoleranzen.</i>
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen.</i>
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę -- Część 1: Wymagania ogólne. <i>Konformitätsbewertung – Konformitätserklärung von Anbietern, Teil 1: Allgemeine Anforderungen.</i>

PARAMETRY LOGISTYCZNE <i>logistische Parameter</i>	
Opakowanie jednostkowe <i>Einzelpaket</i>	Krażek 50 kg (+/- 2kg) ¹ <i>Ringe 50 kg (+/- 2 kg)¹</i>
Opakowanie zbiorcze <i>Großpackung</i>	Paleta EURO 1200 kg (+/- 5%) ² <i>Euro-Palette 1200 kg (+/- 5%)²</i>
Tolerancja ilościowa <i>Mengentoleranzen</i>	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej. <i>Im Hinblick auf den Charakter der verkauften Produkte hat die Firma Cynk-Mal S.A./ AG Recht auf Gewichtabweichung +/- 10% bezüglich des in der Bestellung angenommenen Nominalgewichtes.</i>

^{1,2} Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie.
Es ist möglich für individuelle Bestellungen eine andere Verpackung zu machen.

