


Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) - ZWODY POZIOME, ZWODY PIONOWE, PRZEWODY UZIEMIAJĄCE I PRZEWODY ODPROWADZAJĄCE.
Blitzschutzsystembauteile (LPSC) – Blitzableiter und Abblßleitungen.

Drut stalowy ocynkowany ogniowo, stanowiący część zewnętrznego urządzenia piorunochronnego, znajduje zastosowanie jako:
Der feuerverzinkte Draht, der als Bestandteil eines Blitzschutzsystems bezeichnet ist, wird eingesetzt als:

- poziomy i pionowy zwód odgromowy mający na celu przejście i przewodzenie wyładowań przez elementy układu przewodów odprawdzających i uziomów LPS;
horizontaler und vertikaler Blitzableiter zur Aufnahme und Ableitung der Entladungen durch die Elemente der PLS – Ableiter und Erdungselektroden;
- przewód odprawdzający przeznaczony do przewodzenia prądu pioruna od układu zwodów do układu uziomów;
Ableitungsleitungen zum Ableiten des Blitzstroms von Blitzabfangstangen zur Erde;
- przewód uziemiający łączący część instalacji, która ma być uziemiona z uziomem.
eine Erdungsleitung, die der zu erdenden Teil der Anlage mit der Erder verbindet.

WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN IEC 62561-2
Gebrauchseigenschaften nach PN-EN IEC 62561-2

ŚREDNICA DRUTU <i>Durchmesser</i>	≥ 8,0 [mm]
PRZEKRÓJ POPRZECZNY <i>Querschnitt</i>	≥ 50,0 [mm ²]
POWŁOKA CYNKU <i>Zinküberzug</i>	min. 350 [g/m ²]
POWIERZCHNIA <i>Fläche</i>	powłoka cynkowa gładka, ciągła bez plam <i>Zinküberzug glatt, kontinuierlich, ohne Entfärbung,</i>
WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZIĄGANIE <i>Zugfestigkeit</i>	Rm 290 -510 [N/mm ²]
MATERIAŁ WSADOWY (STAL) <i>Werkstoff (Stahl)</i>	C4D1, C4D, C2D1, S235JR
DOKUMENTY KONTROLNE <i>Prüfbescheinigungen</i>	Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1 <i>Konformitätserklärung nach PN-EN ISO/IEC 17050-1</i> Certyfikat zgodności Z <i>Konformitätszertifikat Z</i> Dokumenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1 według PN-EN 10204 <i>Prüfbescheinigungen 2.1, 2.2, 3.1 gemäß PN-EN 10204</i>

Lista produktów <i>Produkt</i> <i>Index / index</i>	EAN	Średnica <i>Durchmesser</i>	Przekrój <i>Querschnitt</i>	1 kg*	1 mb*
[Nr katalogowy] / <i>Katalognummer</i>		[mm]	[mm ²]	[mb]	[kg]
SD0000-080-0000-350-50-1	5901602401071	8	50	2,53	0,39
SD0000-100-0000-350-50-1	5901602401323	10	78	1,62	0,62

*wartość teoretyczna / *theoretischer Wert*



NORMY <i>Normen</i>	ZASTOSOWANIE <i>Anwendung</i>
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych. <i>Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen - Teil 2: Technische Lieferbedingungen für unlegierte Baustähle.</i>
PN-EN ISO 16120-2	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 2: Wymagania dla walcówki ogólnego przeznaczenia. <i>Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen – Teil 2: Besondere Anforderungen an Walzdraht für allgemeine Verwendung.</i>
PN-EN ISO 16120-3	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 3: Wymagania dla walcówki ze stali niskowęglowej nieuspokojonej i zastępującej stal nieuspokojoną. <i>Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen - Teil 3: Besondere Anforderungen an Walzdraht aus unberuhigtem und ersatzunberuhigtem Stahl mit niedrigem Kohlenstoffgehalt.</i>
PN-EN 10017	Walcówka stalowa do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno – Wymiary i tolerancje. <i>Walzdraht aus Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen - Maße und Grenzabmaße.</i>
PN-EN IEC 62561-2	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów. <i>Blitzschutzsystembauteile (LPSC) - Teil 2: Anforderungen an Leitungen und Erder.</i>
PN-EN 10244-1	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 1: Postanowienia ogólne. <i>Stahldraht und Drahterzeugnisse - Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht - Teil 1: Allgemeine Regeln.</i>
PN-EN 10244-2	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku. <i>Stahldraht und Drahterzeugnisse - Überzüge aus Nichteisenmetall auf Stahldraht - Teil 2: Überzüge aus Zink oder Zinklegierungen.</i>
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Metallische Erzeugnisse - Arten von Prüfbescheinigungen.</i>
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę – Część 1: Wymagania ogólne. <i>Konformitätsbewertung – Konformitätserklärung von Anbietern, Teil 1: Allgemeine Anforderungen.</i>

PARAMETRY LOGISTYCZNE

logistische Parameter

Opakowanie jednostkowe <i>Einzelpaket</i>	Krążek 30-60 kg (+/-2kg) ¹ <i>Ringe 30-60 kg (+/-2 kg)¹</i>
Opakowanie zbiorcze <i>Großpackung</i>	Paleta EURO 750 kg (+/-5%) ² <i>Europaletten 750 kg (+/- 5%)²</i>
Tolerancja ilościowa <i>Mengentoleranzen</i>	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej. <i>Im Hinblick auf den Charakter der verkauften Produkte hat die Firma Cynk-Mal S.A./ AG Recht auf Gewichtabweichung +/- 10% bezüglich des in der Bestellung angenommenen Nominalgewichtes.</i>

^{1,2}Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie.
It is possible to make a different packing for individual orders.



CYNK-MAL S.A.
ul. Pątnowska 48
59-220 Legnica
tel. +48/76 8551 500
fax. +48/76 8551 501
www.cynkmal.pl
e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

Handelsabteilung
tel. +48/76 855 15 14
tel. +48/76 855 15 18
tel. +48/76 855 15 19
tel. +48/76 855 15 33
tel. +48/76 855 15 35
e-mail: handlowy@cynkmal.pl

Stammkapital – voll eingezahlt
20 191 000,00 PLN
Wrocław Fabryczna Amtsgericht
Landesgerichtsregister: 0000284987
Ust.-IdNr. PL6911115171
BDO 000084109