

**TAŚMA STALOWA OCYNKOWANA OGNIOWO (BEDNARKA)**
*Hot dip galvanized steel strip*

**Elementy Urządzenia Piorunochronnego (LPSC) – UZIOMY POZIOME.**
*Lightning protection system components (LPSC) - horizontal ground electrode system.*

Taśma stalowa ocynkowana ogniowo, stanowiąca część zewnętrznego urządzenia piorunochronnego, znajduje zastosowanie jako:  
*Hot dip galvanized steel strip, defined as lightning protection system components, are used for:*

- Uziom poziomy, ułożony w gruncie, zapewniający bezpośredni kontakt elektryczny i rozpraszanie prądu pioruna w ziemi.  
*Horizontal ground electrode system buried in the ground ensuring direct contact with the ground and dissipation of lightning current into the ground.*

**WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN IEC 62561-2**
*Technical information according to PN-EN IEC 62561-2*

<b>GRUBOŚĆ TAŚMY</b> <i>Thickness</i>	≥ 3,0 [mm]
<b>PRZEKRÓJ TAŚMY</b> <i>Cross section</i>	≥ 90,0 [mm <sup>2</sup> ]
<b>POWŁOKA CYNKU</b> <i>Zinc coating</i>	min. 500 [g/m <sup>2</sup> ]
<b>POWIERZCHNIA</b> <i>Surface</i>	Powłoka cynkowa gładka, ciągła i bez plam, brzegi taśmy ocynkowane, zaoblone <i>Zinc coating smooth, continuous and free from flux stains, zinc edge, round</i>
<b>WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE</b> <i>Tensile strength</i>	Rm 290 - 510 [N/mm <sup>2</sup> ]
<b>MATERIAŁ WSADOWY (STAL)</b> <i>Raw material (steel)</i>	S235JR, DD11
<b>DOKUMENTY KONTROLNE</b> <i>Inspection documents</i>	Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1 <i>Supplier's declaration of Conformity according to PN-EN ISO/IEC 17050-1</i> Certyfikat zgodności Z <i>Certificate of Conformity Z</i> Dokumenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1 według PN-EN 10204 <i>Inspection documents 2.1, 2.2, 3.1, according to PN-EN 10204</i>

Lista produktów <i>Products</i> Indeks / index	EAN	Grubość <i>Thickness</i>	Szerokość <i>Width</i>	Przekrój <i>Cross section</i>	1 kg*	1 mb*
[ Nr katalogowy] / catalogues number		[mm]	[mm]	[mm <sup>2</sup> ]	[mb]	[kg]
SG0000-300-0030-500-50-1	5901602400593	3,0	30	90	1,42	0,71
SG0000-300-0040-500-50-1	5901602400609	3,0	40	120	1,06	0,94
SG0000-300-0050-500-50-1	5901602400623	3,0	50	150	0,85	1,18
SG0000-350-0030-500-50-1	5901602402306	3,5	30	105	1,21	0,82
SG0000-400-0025-500-50-1	5901602400647	4,0	25	100	1,27	0,78
SG0000-400-0030-500-50-1	5901602400654	4,0	30	120	1,06	0,94
SG0000-400-0040-500-50-1	5901602400685	4,0	40	160	0,80	1,26
SG0000-400-0050-500-50-1	5901602400708	4,0	50	200	0,64	1,57
SC0000-500-0040-500-50-1	5901602401293	5,0	40	200	0,64	1,57

\*wartość teoretyczna / theoretical value



NORMY <i>Standards</i>	ZASTOSOWANIE <i>Use</i>
<b>PN-EN 10025-2</b>	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych. <i>Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels.</i>
<b>PN-EN 10111</b>	Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming – Technical delivery conditions.</i>
<b>PN-EN 10051</b>	Taśmy, blachy grube i blachy cienkie walcowane na gorąco w sposób ciągły cięte z taśm szerokich ze stali niestopowych i stopowych – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Continuously hot-rolled strip and plate/sheet cut from wide strip of non-alloy and alloy steel – Tolerances of dimensions and shape.</i>
<b>PN-EN IEC 62561-2</b>	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów. <i>Lightning protection system components (LPSC) – Part 2: Requirements for conductors and earth electrodes.</i>
<b>PN-EN 10346</b>	Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming – Technical delivery conditions.</i>
<b>PN-EN 10143</b>	Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Continuously hot-dip coated steel sheet and strip – Tolerances on dimensions and shape.</i>
<b>PN-EN 10204</b>	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Metallic products – Types of inspection documents.</i>
<b>PN-EN ISO/IEC 17050-1</b>	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę – Część 1: Wymagania ogólne. <i>Conformity assessment – Supplier's declaration of conformity – Part 1: General requirements.</i>

<b>PARAMETRY LOGISTYCZNE</b> <i>Logistic parameters</i>	
<b>Opakowanie jednostkowe</b> <i>Unit packaging</i>	Krążek 50 kg (+/- 2kg) <sup>1</sup> <i>Coils 50 kg (+/- 2 kg)<sup>1</sup></i>
<b>Opakowanie zbiorcze</b> <i>Multipack</i>	Paleta EURO 1200 kg (+/- 5%) <sup>2</sup> <i>Euro pallet 1200 kg (+/- 5%)<sup>2</sup></i>
<b>Tolerancja ilościowa</b> <i>Quantity tolerances</i>	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej. <i>Because of the nature of sold products Cynk-Mal S.A., has the right to execute the supplies in +/- 10% weight tolerance related to the nominal weight accepted in the order and in order confirmation.</i>

<sup>1,2</sup> Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie.  
*It is possible to make a different packing for individual orders.*

