

TAŚMA STALOWA OCYNKOWANA OGNIOWO
Hot dip galvanized steel strip


Taśma stalowa ocynkowana ogniowo znajduje zastosowanie dla wyrobów przeznaczonych dla budownictwa i ogólnych zastosowań technicznych, dla których decydujące znaczenie ma odporność na korozję, wysoka wytrzymałość, określona minimalna granica plastyczności oraz obróbka plastyczna na zimno.

Hot dip galvanized steel strip is used for construction and general technical applications, for which corrosion resistance, high strength, defined minimum yield strength and cold forming are all crucial.

WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN 10346

Technical information according to PN-EN 10346

GATUNEK STALI

Galvanized steel grade

DX51D¹, S250GD²

MATERIAŁ WSADOWY (STAL)

Raw material (steel)

Stal niskowęglowa do obróbki plastycznej na zimno – np. DD11¹

Low – carbon steels for cold forming – e.g DD11

Stal konstrukcyjna – np. S235JR²

Structural steel – e.g S235JR

POWŁOKA CYNKU

Zinc coating

Z1000

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE

Tensile strength

Rm 270 - 500 [N/mm²]*

*parametr uzależniony od gatunku stali (podana wartość dot. DX51D)
parameter depending on the steel grade (value for DX51D)

WYKONANIE POWŁOKI

Surface realization

Pomniejszony kwiat cynkowy (M)

Reduced spangle (M)

JAKOŚĆ POWIERZCHNI

Surface type

Powierzchnia normalna (A)

Surface normal (A)

DOKUMENTY KONTROLNE

Inspection documents

Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1

Supplier's declaration of Conformity according to PN-EN ISO/IEC 17050-1

Dokumenty kontroli 2.1, 2.2, 3.1, według PN-EN 10204

Inspection documents 2.1, 2.2, 3.1, according to PN-EN 10204

Lista produktów <i>Products</i> Indeks / <i>Index</i>	EAN	Powłoka <i>Zinc coating</i>	Grubość <i>Thickness</i>	Szerokość <i>Width</i>	Przekrój <i>Cross section</i>	1 kg*	1 mb*
[Nr katalogowy] / <i>catalogues number</i>			[mm]	[mm]	[mm ²]	[mb]	[kg]
SG0000-300-0020-999-99-1	5901602402061	Z1000	3,0	20	60	2,12	0,47
SG0000-300-0025-999-99-1	5901602402078	Z1000	3,0	25	75	1,70	0,59
SG0000-300-0030-999-99-1	5901602402085	Z1000	3,0	30	90	1,42	0,71
SG0000-300-0040-999-99-1	5901602402092	Z1000	3,0	40	120	1,06	0,94
SG0000-300-0050-999-99-1	5901602402108	Z1000	3,0	50	150	0,85	1,18
SG0000-400-0020-999-99-1	5901602402115	Z1000	4,0	20	80	1,59	0,63
SG0000-400-0025-999-99-1	5901602401491	Z1000	4,0	25	100	1,27	0,78
SG0000-400-0030-999-99-1	5901602401507	Z1000	4,0	30	120	1,06	0,94
SG0000-400-0040-999-99-1	5901602401514	Z1000	4,0	40	160	0,80	1,26
SG0000-400-0050-999-99-1	5901602402122	Z1000	4,0	50	200	0,64	1,57

* wartość teoretyczna / *theoretical value*



NORMY <i>Standards</i>	ZASTOSOWANIE <i>Use</i>
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych. <i>Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels.</i>
PN-EN 10111	Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming – Technical delivery conditions.</i>
PN-EN 10051	Taśmy, blachy grube i blachy cienkie walcowane na gorąco w sposób ciągły cięte z taśm szerokich ze stali niestopowych i stopowych – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Continuously hot-rolled strip and plate/sheet cut from wide strip of non-alloy and alloy steel – Tolerances of dimensions and shape.</i>
PN-EN 10346	Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming – Technical delivery conditions.</i>
PN-EN 10143	Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Continuously hot-dip coated steel sheet and strip – Tolerances on dimensions and shape.</i>
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Metallic products – Types of inspection documents.</i>
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę -- Część 1: Wymagania ogólne. <i>Conformity assessment – Supplier's declaration of conformity – Part 1: General requirements.</i>

PARAMETRY LOGISTYCZNE <i>Logistic parameters</i>	
Opakowanie jednostkowe <i>Unit packaging</i>	Krążek 80-150 kg (+/- 2kg) ¹ <i>Coils 80-150 kg (+/- 2 kg)¹</i>
Opakowanie zbiorcze <i>Multipack</i>	Paleta EURO 1200 kg (+/- 5%) ² <i>Euro pallet 1200 kg (+/- 5%)²</i>
Tolerancja ilościowa <i>Quantity tolerances</i>	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej. <i>Because of the nature of sold products Cynk-Mal S.A., has the right to execute the supplies in +/- 10% weight tolerance related to the nominal weight accepted in the order and in order confirmation.</i>

^{1,2}Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie.
It is possible to make a different packing for individual order.

