

TAŚMA STALOWA OCYNKOWANA OGNIOWO

Hot dip galvanized steel



Taśma stalowa ocynkowana ogniowo znajduje zastosowanie dla wyrobów przeznaczonych dla budownictwa i ogólnych zastosowań technicznych, dla których decydujące znaczenie ma odporność na korozję, wysoka wytrzymałość, określona minimalna granica plastyczności oraz obróbka plastyczna na zimno.
Hot dip galvanized steel strip is used for construction and general technical applications, for which corrosion resistance, high strength, defined minimum yield strength and cold forming are all crucial.

WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN 10346

Technical information according to PN-EN 10346

GATUNEK STALI

Galvanized steel grade

DX51D¹⁾ / S250GD²⁾

MATERIAŁ WSADOWY (STAL)

Raw material (steel)

Stal niskowęglowa do obróbki plastycznej na zimno – DD111¹⁾

Low – carbon steels for cold forming – e.g DD11¹⁾

Stal konstrukcyjna - S235JR2²⁾

Structural steel – e.g S235JR²⁾

POWŁOKA CYNKU

Zinc coating

Z275, Z450, Z800, Z1000

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE

Tensile strength

Rm 270 - 500 [N/mm²]*

* parametr uzależniony od gatunku stali (podana wartość dot. DX51D)
parameter depending on the steel grade (value for DX51D)

WYKONANIE POWŁOKI

Surface realization

Pomniejszony kwiat cynkowy (M)

Reduced spangle (M)

JAKOŚĆ POWIERZCHNI

Surface type

Powierzchnia normalna (A)

Surface normal (A)

ZABEZPIECZENIE POWIERZCHNI

Surface protection

Pasywacja chemiczna C

Chemical passivation C

DOKUMENTY KONTROLNE

Inspection documents

Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1

Supplier's declaration of Conformity according to PN-EN ISO/IEC 17050-1

Dokumenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1, według PN-EN 10204

Inspection documents 2.1, 2.2, 3.1, according to PN-EN 10204

Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji

National Certificate of Factory Production Control

Grubość* Thickness	Szerokość* Width	Gatunki stali ocynkowanej** Galvanized steel grade	Powłoka cynku*** Zinc coating			
[mm]	[mm]					
2,0	300-400	DX51D / S250 GD	Z275	Z450	Z800	Z1000
3,0	200-450	DX51D / S250 GD	Z275	Z450	Z800	Z1000
3,5	200-450	DX51D / S250 GD	Z275	Z450	Z800	Z1000
4,0	150-450	DX51D / S250 GD	Z275	Z450	Z800	Z1000

* inne szerokości i grubości po rozpoznaniu technicznych możliwości produkcyjnych / other widths and thicknesses after identifying technical production possibilities

** inne gatunki stali do indywidualnego ustalenia / other steel grades to be individually agreed

*** inne powłoki cynku do indywidualnego ustalenia / other zinc coatings to be individually agreed



NORMY <i>Standards</i>	ZASTOSOWANIE <i>Use</i>
1)PN-EN 10111	Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco w sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Continuously hot rolled low carbon steel sheet and strip for cold forming – Technical delivery conditions.</i>
2)PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych. <i>Hot rolled products of structural steels – Part 2: Technical delivery conditions for non-alloy structural steels.</i>
PN-EN 10051	Taśmy, blachy grube i blachy cienkie walcowane na gorąco w sposób ciągły cięte z taśm szerokich ze stali niestopowych i stopowych – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Continuously hot-rolled strip and plate/sheet cut from wide strip of non-alloy and alloy steel – Tolerances of dimensions and shape.</i>
PN-EN 10346	Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Continuously hot-dip coated steel flat products for cold forming – Technical delivery conditions.</i>
PN-EN 10143	Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Continuously hot-dip coated steel sheet and strip – Tolerances on dimensions and shape.</i>
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Metallic products – Types of inspection documents.</i>
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę -- Część 1: Wymagania ogólne. <i>Conformity assessment – Supplier’s declaration of conformity – Part 1: General requirements.</i>

PARAMETRY LOGISTYCZNE

Logistic parameters

Pakowanie

Packing

- Średnica wewnętrzna kręgu 508 mm
Inside diameter 508 mm
- Średnica zewnętrzna kręgu max 2 000 mm
Outside diameter max 2 000 mm
- Kręgi spinane taśmą stalową po obwodzie (jednokrotnie) oraz przez promień (trzykrotnie)
Coils are bound with steel tape on the circumference (once) and through the radius (three times)

Materiał dostarczany

Goods delivered

- W pozycji poziomej „leżącej” na podkładach drewnianych
Horizontally (lying down) on wooden base
- W pozycji pionowej „stojąco” w „muldzie”
Vertically (standing), on “mulda”

Oznaczenie

Signature

Każdy krąg posiada etykietę z danymi towaru
Each coils is labelled

Tolerancja ilościowa

Quantity tolerances

Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej.

Because of the nature of sold products Cynk-Mal S.A., has the right to execute the supplies in +/- 10% weight tolerance related to the nominal weight accepted in the order and in order confirmation.

