



KARTA KATALOGOWA

Каталоговая карточка

TAŚMA STALOWA OCYNKOWANA OGNIOWO (BEDNARKA)

Горячеоцинкованная стальная полоса



Elementy Urządzenia Piorunochronnego (LPSC) –UZIOMY POZIOME.

Элементы молниезащитного устройства (LPSC) - горизонтальные заземлители.

Taśma stalowa ocynkowana ogniowo, stanowiąca część zewnętrznego urządzenia piorunochronnego, znajduje zastosowanie jako: Горячеоцинкованная стальная полоса, являющаяся частью внешнего молниезащитного устройства, применяется для изделий:

- Uziom poziomy, ułożony w gruncie, zapewniający bezpośredni kontakt elektryczny i rozpraszanie prądu pioruna w ziemi.

Горизонтальный заземлитель, положенный в земле, обеспечивающий прямой электрический контакт и рассеивание тока молнии в земле.

WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN IEC 62561-2

Технические данные в соответствии с PN-EN IEC 62561-2

GRUBOŚĆ TAŚMY

Толщина

≥ 3,0 [mm/mm]

PRZEKRÓJ TAŚMY

Поперечное сечение

≥ 90,0 [mm²/mm²]

POWŁOKA CYNKU

Цинковое покрытие

min./мин. 500 [g/m²- г/м²]

POWIERZCHNIA

Поверхность

Powłoka cynkowa gładka, ciągła i bez plam, brzegi taśmy ocynkowane, zaoblone

Цинковое покрытие гладкое, непрерывное и без пятен, края полосы оцинкованные, закругленные

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE

Прочность на растяжение

Rm 290 -510 [N/mm²- Н/мм²]

MATERIAŁ WSADOWY (STAL)

Сырье (сталь)

S235JR, DD11

DOKUMENTY KONTROLNE

Документы по контролю качества

Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1

Декларация соответствия предоставляемая поставщиком согласно PN-EN ISO/IEC 17050-1

Certyfikat zgodności Z

Сертификат соответствия Z

Documenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1 według PN-EN 10204

Документы по контролю качества тип 2.1, 2.2, 3.1, согласно PN-EN 10204

Lista produktów Продукты Индекс / Индекс	EAN	Grubość Толщина	Szerokość Ширина	Przekrój Поперечное сечение	1 kg/кг*	1 mb/п.м.*
[Nr katalogowy] Каталоговый номер		[mm] [мм]	[mm] [мм]	[mm ²] [мм ²]	[mb] [п.м.]	[kg] [кг]
SG0000-300-0030-500-50-1	5901602400593	3,0	30	90	1,42	0,71
SG0000-300-0040-500-50-1	5901602400609	3,0	40	120	1,06	0,94
SG0000-300-0050-500-50-1	5901602400623	3,0	50	150	0,85	1,18
SG0000-350-0030-500-50-1	5901602402306	3,5	30	105	1,21	0,82
SG0000-400-0025-500-50-1	5901602400647	4,0	25	100	1,27	0,78
SG0000-400-0030-500-50-1	5901602400654	4,0	30	120	1,06	0,94
SG0000-400-0040-500-50-1	5901602400685	4,0	40	160	0,80	1,26
SG0000-400-0050-500-50-1	5901602400708	4,0	50	200	0,64	1,57
SC0000-500-0040-500-50-1	5901602401293	5,0	40	200	0,64	1,57

*wartość teoretyczna / теоретическая величина

CYNK-MAL S.A.

ul. Pątnowska 48
59-220 Legnica
tel. +48/76 8551 500
fax. +48/76 8551 501
www.cynkmal.pl
e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

Pion Handlu

tel. +48/76 855 15 14
tel. +48/76 855 15 18
tel. +48/76 855 15 19
tel. +48/76 855 15 33
tel. +48/76 855 15 35
e-mail: handlowy@cynkmal.pl

Kapitał zakładowy - wpłacony w całości

20 191 000,00 PLN
Sąd Rejonowy dla Wrocławia Fabrycznej
KRS0000284987
NIP 6911115171
BDO 000084109



NORMY <i>Стандарты</i>	ZASTOSOWANIE <i>Применение</i>
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych. <i>Изделия горячекатаные из конструкционных сталей - Часть 2: Технические условия поставки нелегированных конструкционных сталей.</i>
PN-EN 10111	Blachy i taśmy ze stali niskowęglowych walcowane na gorąco z sposób ciągły, przeznaczone do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Листы и полосы из низкоуглеродистой стали, полученные непрерывной горячей прокаткой, для формоизменения в холодном состоянии - Технические условия поставки.</i>
PN-EN 10051	Taśmy, blachy grube i blachy cienkie walcowane na gorąco w sposób ciągły cięte z taśm szerokich ze stali niestopowych i stopowych – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Непрерывно горячекатаные полосы и плиты/листы, вырезанные из широкой полосы нелегированной и легированной стали - Допуски на размеры и форму.</i>
PN-EN IEC 62561-2	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziumów. <i>Элементы молниезащитного устройства (LPSC) - Часть 2: Требования, касающиеся проводов и заземлителей.</i>
PN-EN 10346	Wyroby płaskie stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły do obróbki plastycznej na zimno – Warunki techniczne dostawy. <i>Изделия стальные плоские с покрытием, нанесенным методом непрерывного горячего погружения для холодной формовки - Технические условия поставки.</i>
PN-EN 10143	Blachy i taśmy stalowe powlekane ogniowo w sposób ciągły – Tolerancje wymiarów i kształtu. <i>Листы и полосы стальные с покрытием, нанесенным методом непрерывного горячего погружения - Допуски на размеры и форму.</i>
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Металлические изделия – Типы документов по контролю качества.</i>
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę – Część 1: Wymagania ogólne. <i>Оценка соответствия - Декларация соответствия поставщика. Часть 1: Общие требования.</i>

PARAMETRY LOGISTYCZNE <i>Логистические параметры</i>	
Opakowanie jednostkowe <i>Единичная упаковка</i>	Krążek 50 kg (+/- 2kg) ¹ <i>Бухта 50 кг (+/- 2 кг)¹</i>
Opakowanie zbiorcze <i>Групповая упаковка</i>	Paleta EURO 1200 kg (+/- 5%) ² <i>Европоддон 1200 кг (+/- 5%)²</i>
Tolerancja ilościowa <i>Предел весового допуска</i>	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej. <i>В связи с характером продукции, Цинк-Маль АО имеет право на поставку товара в пределах весового допуска +/- 10% по отношению к номинальному весу принятому в заказе и подтверждении заказа.</i>

^{1,2}Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie.
 Есть возможность изготовления другой упаковки по индивидуальному заказу.

