


Elementy Urządzenia Piorunochronnego (LPSC) - UZIOMY POZIOME.

Элементы молниезащитного устройства (LPSC) - горизонтальные заземлители.

Drut stalowy ocynkowany, stanowiący część zewnętrznego urządzenia piorunochronnego, znajduje zastosowanie jako:

Горячеоцинкованная проволока, являющаяся частью внешнего молниезащитного устройства, применяется для изделий:

Uziom poziomy, ułożony w gruncie, zapewniający bezpośredni kontakt elektryczny i rozpraszanie prądu pioruna w ziemi.

Горизонтальный заземлитель, проложенный в земле, обеспечивающий непосредственный электрический контакт с грунтом для отвода в него тока молнии.

WYMAGANIA TECHNICZNE PRODUKTU WEDŁUG PN-EN IEC 62561-2

Технические данные в соответствии с PN-EN IEC 62561-2

ŚREDNICA DRUTU

≥10,0 [mm/mm]

Диаметр проволоки

PRZEKRÓJ POPRZECZNY

≥ 78,0 [mm²/mm²]

Поперечный разрез

POWŁOKA CYNKU

min. 350 [g/m² - r/m²]

Цинковое покрытие

POWIERZCHNIA

Powłoka cynkowa gładka, ciągła bez plam

Поверхность

Цинковое покрытие гладкое, непрерывное, без пятен

WYTRZYMAŁOŚĆ NA ROZCIĄGANIE

Rm 290 -510 [N/mm² - H/mm²]

Прочность на растяжение

MATERIAŁ WSADOWY (STAL)

C4D1, C4D, C2D1, S235JR

Сырье (сталь)

DOKUMENTY KONTROLNE

Deklaracja zgodności składana przez dostawcę według PN-EN ISO/IEC 17050-1

Контрольные документы

Декларация соответствия предоставляемая поставщиком согласно PN-EN ISO/IEC 17050-1

Certyfikat zgodności Z

Сертификат соответствия Z

Dokumenty kontroli rodzaj 2.1, 2.2, 3.1 według PN-EN 10204

Документы по контролю качества тип 2.1, 2.2, 3.1, согласно PN-EN 10204

Lista produktów <i>Продукты</i> <i>Indeks / Индекс</i>	EAN	Średnica <i>Диаметр</i>	Przekrój <i>Разрез</i>	1 kg/кг*	1 mb/п.м.*
[Nr katalogowy] <i>Каталоговый номер</i>		[mm] [мм]	[mm ²] [мм ²]	[mb] [п.м.]	[kg] [кг]
SD0000-100-0000-350-50-1	5901602401323	10	78	1,62	0,62

*wartość teoretyczna / теоретическая величина



NORMY <i>Стандарты</i>	ZASTOSOWANIE <i>Применение</i>
PN-EN 10025-2	Wyroby walcowane na gorąco ze stali konstrukcyjnych – Część 2: Warunki techniczne dostawy stali konstrukcyjnych niestopowych. <i>Изделия горячекатаные из конструкционных сталей - Часть 2: Технические условия поставки нелегированных конструкционных сталей.</i>
PN-EN ISO 16120-2	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 2: wymagania dla walcówki ogólnego pochodzenia. <i>Катанка из нелегированной стали для производства проволоки - Часть 2: Требования к катанке общего назначения.</i>
PN-EN ISO 16120-3	Walcówka ze stali niestopowej przeznaczona do produkcji drutu – Część 3: Wymagania dla walcówki ze stali niskowęglowej nieuspokojonej i zastępującej stal nieuspokojoną. <i>Катанка из нелегированной стали для производства проволоки - Часть 3: Специальные требования к катанке из неустокоенной стали и неустокоенной заменяющей стали с низким содержанием углерода.</i>
PN-EN 10017	Walcówka stalowa do ciągnięcia i/lub walcowania na zimno – Wymiary i tolerancje. <i>Катанка стальная для вытяжки и/или холодного проката - Размеры и допуски.</i>
PN-EN IEC 62561-2	Elementy urządzenia piorunochronnego (LPSC) – Część 2: Wymagania dotyczące przewodów i uziomów. <i>Элементы молниезащитного устройства (LPSC) - Часть 2: Требования, касающиеся проводов и заземлителей.</i>
PN-EN 10244-1	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 1: Postanowienia ogólne. <i>Проволока стальная и изделия из проволоки - Покрывтия из цветных металлов на стальной проволоке - Часть 1: Общие правила.</i>
PN-EN 10244-2	Drut stalowy i wyroby z drutu – Powłoki z metali nieżelaznych na drucie stalowym – Część 2: Powłoki z cynku lub ze stopu cynku. <i>Проволока стальная и изделия из проволоки - Покрывтия из цветных металлов на стальной проволоке - Часть 2: Покрывтия из цинка или цинковых сплавов.</i>
PN-EN 10204	Wyroby metalowe – Rodzaje dokumentów kontroli. <i>Изделия металлические - Типы контрольных документов.</i>
PN-EN ISO/IEC 17050-1	Ocena zgodności – Deklaracja zgodności składana przez dostawcę – Część 1: Wymagania ogólne. <i>Оценка соответствия - Декларация соответствия поставщика. Часть 1: Общие требования.</i>

PARAMETRY LOGISTYCZNE <i>Логистические параметры</i>	
Opakowanie jednostkowe <i>Единичная упаковка</i>	Krążek 50 kg (+/-2kg) ¹ <i>Бухта 50 кг (+/-2 кг)¹</i>
Opakowanie zbiorcze <i>Групповая упаковка</i>	Paleta EURO 750 kg (+/-5%) ² <i>Европоддон 750 кг (+/- 5%)²</i>
Tolerancja ilościowa <i>Предел весового допуска</i>	Ze względu na charakter dostarczanych produktów, Cynk-Mal S.A. ma prawo do realizacji dostawy w tolerancji wagowej +/- 10% w stosunku do przyjętej w zamówieniu i potwierdzeniu zamówienia wagi nominalnej. <i>В связи с характером продукции, Цинк-Маль АО имеет право на поставку товара в пределах весового допуска +/- 10% по отношению к номинальному весу принятом в заказе и подтверждении заказа.</i>

^{1,2} Istnieje możliwość wykonania innego pakowania na indywidualne zamówienie
Есть возможность изготовления другой упаковки по индивидуальному заказу.



ЦИНК-МАЛЬ АО
ул. Патновская 48
59-220 Легница
тел. +48/76 8551 500
факс +48/76 8551 501
www.cynkmal.pl
e-mail: cynkmal@cynkmal.pl

Отдел сбыта
тел. +48/76 855 15 14
тел. +48/76 855 15 18
тел. +48/76 855 15 19
тел. +48/76 855 15 33
тел. +48/76 855 15 35
e-mail: handlowy@cynkmal.pl

Уставочный капитал - оплачен полностью
20 191 000,00 PLN
Районный Суд для Вроцлав Фабр
KRS 0000284987
ИНН PL69111115171
БДО 000084109